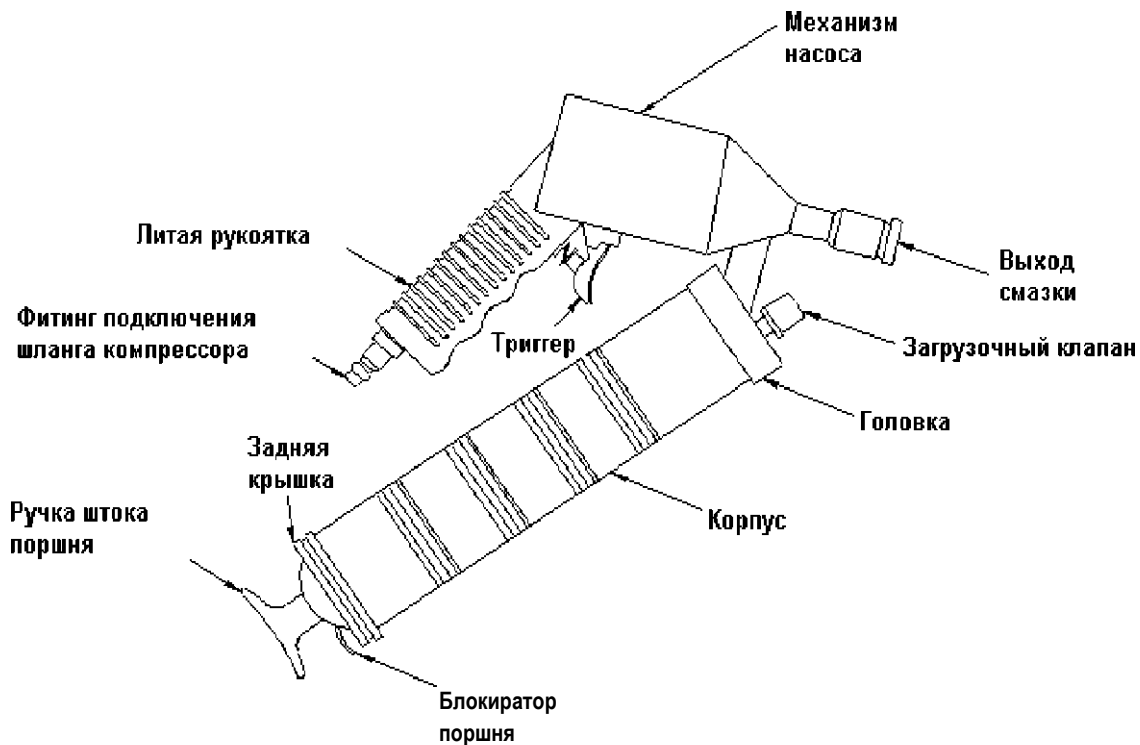


ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Т.М. UNILUBE Пневматические смазочные шприцы

Внимательно ознакомьтесь с инструкцией перед использованием пневматического смазочного шприца!



Пистолет предназначен для работы в местах, где требуется частое и обильное смазывание оборудования, снабженного пресс-маслёнками. **Требования безопасности**
Всегда носите защитные очки при использовании смазочного шприца. Держите рабочую область в чистоте, удаляйте смазку с инструментов, рук, и одежды после использования. Не используйте шланг смазочного шприца не по назначению или при давлении выше номинальных значений.

ВНИМАНИЕ! Смазка, в процессе работы попавшая на пол, инструменты, или оборудование, приводит к появлению скользких поверхностей!

ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Компрессор:

Чтобы использовать этот пистолет Вы нуждаетесь в подготовленном воздухе. Удостоверьтесь, что в вашей воздушной линии установлены фильтр, регулятор давления и лубрикатор воздуха. Влажный воздух может повредить смазочный шприц. Компрессор, который Вы используете, должен иметь минимальный объем ресивера от 0.026 куб.м. Допустимое рабочее давление 40-120 PSI (3-8 атмосфер). Рекомендованное рабочее давление - 90 PSI (6 атмосфер). Этот смазочный шприц имеет передаточное число 40; то есть давление смазки в 40 раз выше давления воздуха.

Лубрикация воздушного мотора:

Подобно всему воздушному оборудованию, этот смазочный шприц нуждается в регулярном смазывании. Смазывать, добавляя несколько капель масла через воздушное

входное отверстие на смазочном шприце. Рекомендуется использовать SAE 30 или более густое масло.

Присоединение смазочного шприца к компрессору:

есть несколько типов быстроразъемных соединений, доступных на рынке. Данный смазочный шприц идет со стандартным быстроразъемным фитингом (папа).

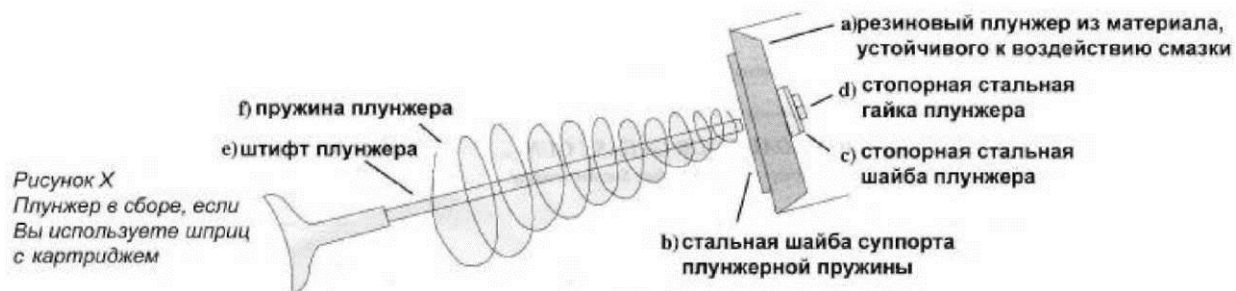
Действие триггера смазочного шприца:

Для моделей PGG: Выброс смазки происходит с каждым нажатием триггера. Не держите триггер нажатым в процессе работы. Триггер должен нажиматься и отпускаться при смазке. Также, не повторяйте действие слишком быстро, поскольку поршень должен закончить полный цикл перед стартом нового.

Для моделей AGG: Раздача смазки происходит в течение всего времени нажатия на триггер в автоматическом режиме.

ПОЛОЖЕНИЕ ПОРШНЯ:

В зависимости от метода заправки обязательно следите за правильным направлением поршня!



ПОДГОТОВКА ШПРИЦА К ЗАПРАВКЕ

Перед заправкой проверьте, не находится ли в корпусе шприца использованный картридж из-под смазки. До конца вытяните на себя и зафиксируйте шток поршня.

ЗАГРУЗКА КАРТРИДЖА

1. Убедитесь, что пистолет отключен от компрессора. Вращением головки против часовой стрелки ослабьте, но не снимайте головку смазочного шприца с корпуса. Вытяните на себя и зафиксируйте поршень так, чтобы картридж мог быть полностью вставлен.
2. Теперь вращайте головку смазочного шприца против часовой стрелки, чтобы отвинтить ее от корпуса полностью.
3. Удалите пластмассовую крышку с картриджа, и вставьте открытый конец патрона в корпус смазочного шприца, пока край отрывного язычка не поравняется с краем корпуса шприца. Теперь удалите язычок, потянув за кольцо.
4. Наверните головку пистолета на корпус, не докрутив до упора 2 - 3 оборота.
5. Разблокируйте шток поршня.

7. Надавите на шток, чтобы удалить воздушные карманы из смазки. Воздух выйдет через не полностью закрученное соединение между головкой шприца и корпусом.
8. Подключите компрессор, и заполните систему, нажимая и отпуская триггер, пока смазка не начнет выходить из выходного отверстия пистолета. Теперь полностью наверните головку смазочного шприца на корпус.
9. Подтолкните поршень в корпус.
10. Вкрутите стальную трубку (или резиновый шланг) с насадкой в отверстие выхода смазки (желательно с использованием резьбового герметика).

ВНИМАНИЕ! Не прилагайте чрезмерного усилия, чтобы не сорвать резьбу в литой головке!

10. Нажмите и отпустите триггер несколько раз до появления смазки из насадки. Давление смазки может быть отрегулировано путём изменения входного давления воздуха.

ЗАПРАВКА СМАЗКОЙ ИЗ КОНТЕЙНЕРА

1. Выполните пп. 1 и 2 (см. **ЗАГРУЗКА КАРТРИДЖА**)
2. Вставьте открытый конец корпуса приблизительно на 50 мм в смазку.
3. Медленно вытягивайте на себя ручку штока поршня при одновременном погружении корпуса глубже в смазку, пока шток поршня не выйдет до конца.
4. Шприц заполнен смазкой. Не забудьте перед использованием шприца удалить остатки смазки с корпуса.
5. Выполнить пп. 4 - 8, 10 (см. **ЗАГРУЗКА КАРТРИДЖА**)

ЗАПРАВКА ИЗ СОЛИДОЛОНАГНЕТАТЕЛЯ (для моделей с загрузочным клапаном)

1. Очистите загрузочный клапан смазочного шприца.
2. Удостоверьтесь, что солидолонагнетатель полностью заправлен. Нажмите на рычаг нагнетателя, чтобы удостовериться, что производится раздача смазки.
3. Плотно соедините загрузочный клапан на смазочном шприце и адаптер солидолонагнетателя.
4. Заполните шприц смазкой.
5. Отсоедините шприц от нагнетателя и на 2 - 3 оборота открутите головку против часовой стрелки
6. Выполните пп. 6, 7, 8, 10 (см. **ЗАГРУЗКА КАРТРИДЖА**)

Смазочная насадка

Смазочная насадка имеет внутри 3 или 4 лепестка, удерживающие насадку на пресс-маслёнке. Для начала смазывания плотно наденьте насадку на пресс-маслёнку. Как только работа окончена, немного наклоните насадку, поверните и потяните на себя. Наклон и поворот обеспечит лёгкое снятие.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Смазочные шприцы и шланги должны храниться в чистоте и проверяться перед каждым использованием. Используйте компрессоры с фильтром, регулятором и лубрикаторм. При неимении лубрикатора необходимо периодически добавлять несколько капель масла с (SAE 30 или гуще) в штуцер подвода воздуха.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Продавец гарантирует качество поставляемого изделия.

Срок гарантии составляет 12 месяцев со дня продажи.

Гарантийные обязательства осуществляются путем бесплатного устранения неисправностей, возникших не по вине пользователя, либо замены изделия на исправное.

Срок действия гарантии прекращается в следующих случаях:

- наличие на корпусе и деталях изделия следов механических повреждений, коррозии, химического воздействия
- наличие на рабочих поверхностях задигов и следов ненормального износа
- наличие в остатках смазочного материала механических примесей
- применение материалов, для работы с которыми изделие не предназначено
- наличие в пневмоприводе следов присутствия жидкости, коррозии, посторонних включений.
- отсутствие отметки продавца в паспорте и кассового чека

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Шприц в сборе - 1 шт
2. Трубка или шланг, в зависимости от модели - 1 шт
3. Насадка - 1 шт
4. Паспорт - 1 шт
5. Упаковка - 1 шт

ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ:

ИЗДЕЛИЕ: шприц пневматический

модель _____

Артикул UG _____

Дата продажи: « _____ » _____ 20 ____ г.

ШТАМП ПРОДАВЦА