



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ РУЧНЫХ ШПРИЦЕВ



арт. UG5520, UG5525, UG5410, UG5510, UG7400, UG7420, UM5050, UM 5100

ТОРГОВАЯ МАРКА UNILUBE



ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Данная инструкция по эксплуатации содержит важные сведения предупреждающего характера и другую информацию. **ПРОЧТИТЕ ИНСТРУКЦИЮ И СОХРАНИТЕ ЕЕ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В КАЧЕСТВЕ СПРАВОЧНОЙ ИНФОРМАЦИИ.**

Инструкция является общим руководством к шприцам для смазки. Здесь приведена информация о различных типах и моделях шприцев. Однако каждый отдельный шприц для смазки может иметь свои характерные особенности. Для определения особенностей характеристик/конструкции приобретенного шприца, необходимо уточнить данные на упаковке товара либо в каталоге поставщика.

Информация, приведенная в данной инструкции, была тщательно проверена и является полностью достоверной и корректной в отношении описываемого продукта. Однако мы не принимаем на себя ответственность за какие-либо неточности, а также за обязательства, вытекающие из эксплуатации представленного оборудования.

При ненадлежащем использовании оборудования безопасность его эксплуатации может быть снижена, а гарантийные обязательства отменены.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

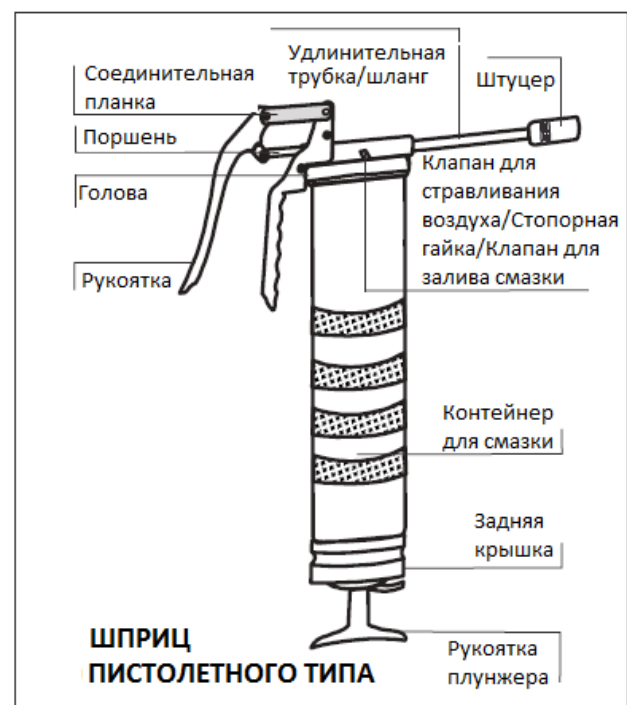
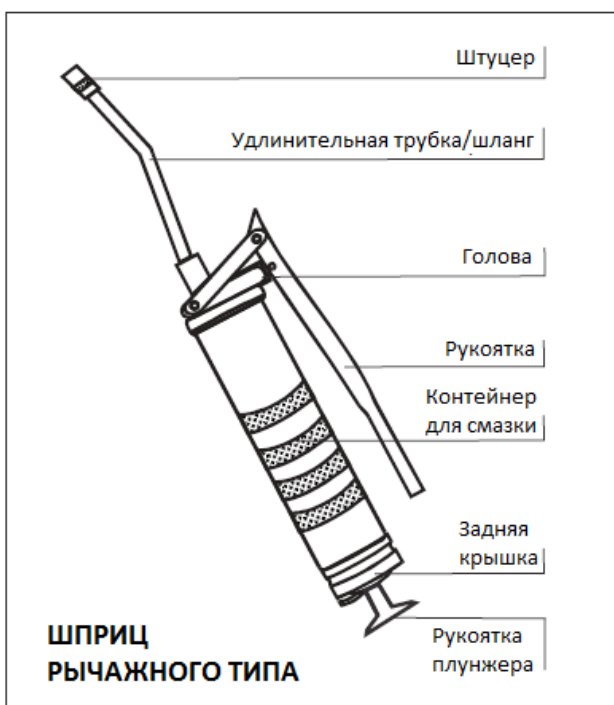
При работе со шприцем всегда надевайте защитные очки. Поддерживайте чистоту на рабочем месте и после использования шприца убирайте излишний смазочный материал с инструментов, рук и одежды. Запрещается использовать шланг шприца для других целей или при уровне давления выше обозначенного.



ОСТОРОЖНО

Чрезмерное количество смазочного материала на полу, инструментах или оборудовании делает поверхности скользкими.

УСТРОЙСТВО ШПРИЦА ДЛЯ СМАЗКИ



ЗАПРАВКА ШПРИЦА






Заправить шприц для смазки можно несколькими различными способами:


1. Установка картриджа: бумажный или пластмассовый картридж
2. Заправка наливом
3. Заправка из контейнера
4. Заправка с помощью нагнетателя (только для моделей шприцев, оснащенных клапаном для залива смазочного материала)

ОСТОРОЖНО

Смазочный материал или пустой картридж в контейнере находятся под давлением от внутренней пружины. Будьте осторожны, открывая контейнер с любой из сторон.

Выполните приведенные ниже шаги для заправки шприца соответствующим способом

	Установка картриджа		Заправка наливом		Заправка из контейнера		Заправка с помощью нагнетателя
1. Открутите головку шприца с корпуса против часовой стрелки.						1. Подсоедините клапан для залива смазки с отверстием для нагнетателя 	
2. Вытяните рукоятку плунжера назад до упора и зафиксируйте ее с помощью задней крышки.				2. Опустите открытую сторону контейнера в резервуар со смазочным материалом на 50 мм.		2. Вытяните рукоятку плунжера назад до упора и заблокируйте ее с помощью задней крышки. Плотно закрутите головку шприца на контейнере	
3. Снимите с открытого конца картриджа пластиковую крышку и полностью вставьте его в корпус шприца. Убедитесь, что кромка картриджа касается кромки контейнера.		3. Наберите чистый смазочный материал в пустой контейнер шприца из резервуара со смазкой.		3. Теперь медленно тяните рукоятку плунжера, чтобы заполнить пустой контейнер смазочным материалом. Зафиксируйте плунжер с помощью задней крышки.		3. Проверьте сопрягаемость клапана для заливки смазки с нагнетателем. Перед началом работы начисто протрите штуцер клапана.	
4. Снимите с картриджа металлический отрывной язычок.		4. Когда контейнер заполнится, потрясите его, чтобы смазка осела. Если в контейнере образовалось свободное место, заполните его до конца.		4. Потрясите контейнер шприца, чтобы смазка осела.		4. Установите клапан на головке шприца в охватывающий адаптер на нагнетателе. Начните работать рычагом нагнетателя, удерживая шприц рукой и слегка надавливая им на нагнетатель. Когда шприц заполнится смазочным материалом, нагнетание затруднится. Заправка закончена.	

	Установка картриджа		Заправка наливом		Заправка из контейнера		Заправка с помощью нагнетателя	
5. Снова закрутите головку шприца на контейнере. Затяните ее только наполовину, оставив незакрученной до полной затяжки на 2-3 оборота.						5. Отсоедините клапан шприца от адаптера нагнетателя. Открутите головку шприца на 2-3 оборота.		
6. Отсоедините плунжер от задней крышки.								
7. Чтобы сжать смазочный материал и удалить из него воздушные пробки через неплотное соединение контейнера с головкой, несколько раз вдавите и вытяните плунжер шприца.								
8. Затяните головку шприца вручную.								
9. Поработайте рукояткой шприца до тех пор, пока смазочный материал не будет подаваться непрерывно. (Учтите, что первая порция выходящей смазки может содержать пузырьки воздуха). Если смазка выходит с пузырьками, повторите шаги 5, 6, 7 и 8, чтобы произвести заливку** шприца.								
10. Когда все пузырьки воздуха будут удалены, плотно затяните головку шприца на корпусе. (Обратите внимание, что при непрерывном использовании шприца удалить воздушные пузырьки можно путем нажатия на клапан для стравливания воздуха*).* Теперь присоедините удлинительную трубку/шланг со штуцером к выпускному отверстию шприца, используя герметик для резьбовых соединений, например, Teflon. (НЕ ПЕРЕТЯГИВАЙТЕ резьбу, так как это может привести к растрескиванию выпускного отверстия шприца).								
Клапан для стравливания воздуха								
11. Начните работу. Смазочный материал начнет подаваться из штуцера. Продолжайте работать рукояткой до тех пор, пока не пойдет поток смазки без воздушных пузырьков. Если этого не произошло, значит в смазочном материале остались воздушные пробки. Повторите шаги 5, 6, 7 и 8, чтобы произвести заливку** шприца.								

*На моделях шприцев, оснащенных клапаном для стравливания воздуха

****ЗАЛИВКА ШПРИЦА**

Пузырьки воздуха в смазочном материале – это обычное явление, встречающееся при эксплуатации всего смазочного оборудования. Воздушные пробки приводят к ослаблению подачи смазки или к ее полному отсутствию. Удаление воздушных пузырьков из смазочного материала называется заливкой шприца или стравливанием воздуха.

Перед первым использованием шприца настоятельно рекомендуется произвести его заливку. Также, если во время эксплуатации смазка перестает подаваться, то наиболее вероятной причиной являются воздушные пробки в смазочном материале. **Выполните шаги 5-9, чтобы произвести заливку шприца.**

Если шприц используется регулярно, заливку можно производить без снятия удлинительной трубки/шланга со штуцером с головки шприца.

ПОДАЧА СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА В МАСЛЕНКУ/ТАВОТНИЦУ

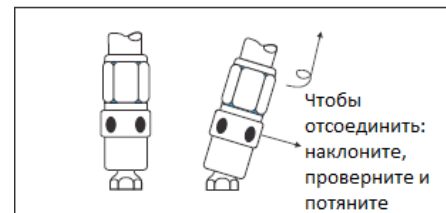
Штуцер для подачи смазки, находящийся на конце удлинительной трубки/шланга шприца, имеет конструкцию лепесткового типа. Лепестки штуцера защелкиваются на тавотнице и обеспечивают плотную посадку.

Присоединяя штуцер к тавотнице или пресс-масленке, надавите на него, чтобы он плотно сел на тавотницу. Начните нагнетать смазочный материал, при этом располагая штуцер максимально перпендикулярно к точке смазки.

По завершении работы слегка наклоните штуцер, проверните и потяните. Наклон и проворачивание штуцера позволят легко отсоединить его от тавотницы.

ВНИМАНИЕ

Запрещается отсоединять штуцер, просто потянув его



УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Неисправность	Причина	Метод устранения
1. Из шприца не выходит смазка или выходит мало смазки	a. Воздушные пробки в смазочном материале b. Слишком густая или замерзшая смазка c. Закупорена удлинительная трубка/шланг d. Закупорена головка шприца	a. Произведите заливку шприца b. Используйте смазочный материал с более низкой вязкостью/добавьте в смазку масла, чтобы сделать ее более жидкой/нагрейте контейнер для смазки, чтобы она оттаяла c. Снимите удлинительную трубку/шланг. Если шприц качает смазочный материал без удлинителя, значит проблема именно в нем. В этом случае удлинитель необходимо прочистить или заменить d. Разберите головку шприца и проверьте канал, по которому идет смазка, на предмет закупоривания грязью. Очистите и снова соберите головку.
2. С задней стороны шприца – вокруг плунжера – вытекает чрезмерное количество смазочного материала	a. Поврежденный резиновый плунжер	a. Замените плунжер
3. Смазочный материал просачивается в соединении между головкой и удлинителем, либо между удлинителем и штуцером	a. Слабое соединение	a. Затяните соединение, используя Teflon или любой другой герметик для резьбовых соединений
4. Смазочный материал просачивается из корпуса штуцера или в соединении лепестков штуцера и масленки.	a. Поврежденный штуцер	a. Замените штуцер